

Hoja de datos de seguridad de materiales
89-250-953

SECCION 1 - IDENTIFICACION Y EMPLEO DEL PRODUCTO

IDENTIFICACION DEL PRODUCTO: Electrodo ARCAIR Sea Dragon
NUMEROS DE CATALOGO: 42-075-005
EMPLEO DEL PRODUCTO: Corte de metales por soldadura de arco bajo agua
NOMBRE DEL FABRICANTE: TWECO Products, Inc.
N° DE TELEFONO DE EMERGENCIA: CHEMTREC 1-800-424-9300
DIRECCION: 2800 Airport Road
CIUDAD: Denton ESTADO: Texas CODIGO POSTAL: 76207
PREPARADO POR: Terry Fulks NUMERO DE TELEFONO: (940)566-2000
FECHA DE PREPARACION: Julio de 1995 FECHA DE REVISION: 31 de enero de 2008
SECCION 2 - INGREDIENTES PELIGROSOS

INGREDIENTES PELIGROSOS	% / INTERVALO	N° CAS	OSHA PEL	ACGIH TLV
Metal de base: Acero	95+	No designado	5 mg/m3 vapor	5 mg/m3 vapor
Vinilo plastificado	<5	Compuesto	N/C	N/C

Cuando se pone en servicio bajo el agua, se forma un arco eléctrico, el cual genera calor intenso, rayos ultravioleta (UV), vapores y gases, como ocurre con la soldadura convencional. Cuando le da el uso previsto para cortar debajo del agua, la exposición a los rayos UV y la posibilidad de sacudidas eléctricas son las causas más importantes de riesgo a la salud. Cuando no están en uso, los electrodos no representan peligro significativo.

SECCION 313. INFORMACION DEL PROVEEDOR

ESTE PRODUCTO CONTIENE [] NO CONTIENE [X] AGENTES QUIMICOS TOXICOS SUJETOS A LOS REQUISITOS DE PUBLICACION ESTABLECIDOS EN LA SECCION 313 DE LA LEY DE PLANIFICACION PARA EMERGENCIAS Y DERECHO DE CONOCIMIENTO DE LA COMUNIDAD DE 1986, Y EN LA NORMA 40 CFR 372.

N° CAS	NOMBRE DE AGENTE QUIMICO	%
--------	--------------------------	---

PRODUCTOS QUIMICOS CUBIERTOS POR LA PROPUESTA DE LEY 65 DEL ESTADO DE CALIFORNIA:
Este producto contiene 0,01% de plomo y 0,05% de cromo, los cuales son agentes químicos conocidos por el Estado de California como causantes del cáncer y de toxicidad reproductiva.

SECCION 3 - DATOS FISICOS

ESTADO FISICO: Sólido OLOR Y APARIENCIA: Varilla tubular de acero revestida de plástico anaranjado. Sin olor apreciable. PRESION DE VAPOR (mm Hg): N/C
DENSIDAD DEL VAPOR (aire = 1): N/C RITMO DE EVAPORACION: N/C PUNTO DE EBULLICION (F/C): N/C PUNTO DE CONGELACION (F/C): N/C GRAVEDAD ESPECIFICA: N/C SOLUBILIDAD: Insoluble

SECCION 4 - DATOS DE INFLAMACION Y EXPLOSIONES

INFLAMABILIDAD: Sí [] No [X] EN CASO AFIRMATIVO, METODO DE EXTINCION: No arde con facilidad PUNTO DE INFLAMACION (F/C) y METODO: N/C LIMITE DE INFLAMACION: N/C
LEL: N/C UEL: N/C RIESGOS EXTRAORDINARIOS DE INCENDIO Y EXPLOSIONES: Ninguno

N/C: NO CORRESPONDE; N/D: NO DISPONIBLE; N/E: NO ESTABLECIDO
SISTEMA DE CLASIFICACION DE N.F.P.A.: 0 - DESPRECIABLE; 1 - LEVE; 2 - MODERADO;
3 - ALTO; 4 - EXTREMO
Salud = 1 Inflamabilidad = 0 Reactividad = 0 Especial = ninguno
CLASIFICACION SEGUN WHMIS: CATEGORIA "D" DIVISION 2 SUBDIVISION "G"

SECCION 5 - DATOS DE REACTIVIDAD

ESTABILIDAD QUIMICA: Sí No EN CASO NEGATIVO, CONDICIONES A EVITARSE: N/C
INCOMPATIBILIDAD CON OTRAS SUSTANCIAS: Sí No EN CASO AFIRMATIVO, ¿CUALES?
Ninguna conocida POLIMERIZACION PELIGROSA: Ocurre No ocurre
CONDICIONES A EVITARSE: N/C PRODUCTOS PELIGROSOS DE DESCOMPOSICION: Se generan vapores
de óxido de hierro durante las operaciones de corte, pero éstos no representan peligro
alguno para el buzo/soldador.

SECCION 6 - DATOS DE PELIGROS PARA LA SALUD

VIA DE ENTRADA: CONTACTO CON LA PIEL ABSORCION POR LA PIEL CONTACTO CON LOS
OJOS INHALACION INGESTION EXPOSICION A RAYOS UV EFECTOS DE LA
EXPOSICION AGUDA/CRONICA AL PRODUCTO: La exposición a la radiación UV despedida por el
arco de corte puede causar queratoconjuntivitis. Los síntomas incluyen inflamación,
vista borrosa y dolor de cabeza. CAPACIDAD CARCINOGENA: No indicada SEÑALES Y
SINTOMAS DE LA EXPOSICION: Inflamación, vista borrosa y dolor de cabeza CONDICIONES
MEDICAS GENERALMENTE AGRAVADAS POR LA EXPOSICION: N/E PROCEDIMIENTOS DE EMERGENCIA Y
PRIMEROS AUXILIOS: Solicitar atención médica, preferentemente de un especialista de los
ojos.

SECCION 7 - PRECAUCIONES PARA MANIPULACION Y EMPLEO SEGUROS

PROCEDIMIENTO EN CASO DE FUGAS Y DERRAMES: N/C METODO DE VERTIDO DE DESECHOS: Desechar
en relleno sanitario si los reglamentos locales así lo permiten PRECAUCIONES PARA EL
MANEJO Y ALMACENAMIENTO: Guardar en una zona seca OTRAS PRECAUCIONES: ADVERTENCIAS
DURANTE EL CORTE: ¡PRECAUCION! LAS SACUDIDAS ELECTRICAS PUEDEN SER MORTALES. LOS
RAYOS DEL ARCO ELECTRICO PUEDEN LESIONAR LOS OJOS. Capacitar al operador de modo que no
toque los componentes eléctricos. Usar un traje de buzo.

SECCION 8 - MEDIDAS DE CONTROL

PROTECCION DE LAS VIAS RESPIRATORIAS (ESPECIFICAR TIPO): Según corresponda para corte
debajo del agua GUANTES: Caucho de butilo MASCARILLA DE RESPIRACION: Según se
requiera para trabajos de corte debajo del agua OJOS: Lente filtradora para protección
contra rayos UV CALZADO: N/E VESTIMENTA: Traje de caucho para reducir al mínimo la
posibilidad de sacudidas eléctricas OTROS: N/C VENTILACION: Según se requiera para
trabajos debajo del agua SISTEMA DE ESCAPE LOCAL: N/C ESPECIAL: Según se requiera
para trabajos debajo del agua EQUIPO MECANICO: según se requiera para trabajos debajo
del agua PRACTICAS DE TRABAJO/HIGIENE: Según corresponda para trabajos de corte debajo
del agua NOTA: El personal que trabaja sobre la superficie del agua debe evitar los
vapores que salen a la superficie.

ESTOS DATOS SE OFRECEN DE BUENA FE COMO VALORES TIPICOS. ESTO NO CONSTITUYE UNA
ESPECIFICACION NI EXPRESA NI IMPLICITA DEL PRODUCTO. SE ESTIMA QUE LOS PROCEDIMIENTOS
RECOMENDADOS DE MANEJO E HIGIENE SON CORRECTOS; SIN EMBARGO, ESTAS RECOMENDACIONES DEBEN
EVALUARSE EN EL CONTEXTO ESPECIFICO DEL USO DESEADO Y EL USUARIO DEBERA DETERMINAR SI
SON ADECUADAS.