

Hoja de datos de seguridad de materiales
89-250-864/H

SECCION 1 - IDENTIFICACION Y EMPLEO DEL PRODUCTO

IDENTIFICACION DEL PRODUCTO: VARILLA DE CORTE DE REBANADAS ARCAIR, SIN REVESTIMIENTO
NUMEROS DE CATALOGO: 43-049-002, -003, -005, -007, -008
EMPLEO DEL PRODUCTO: Corte exotérmico de metales
NOMBRE DEL FABRICANTE: TWECO Products, Inc.
N° DE TELEFONO DE EMERGENCIA: CHEMTREC 1-800-424-9300
DIRECCION: 2800 Airport Road
CIUDAD: Denton ESTADO: Texas CODIGO POSTAL: 76207
PREPARADO POR: Terry Fulks NUMERO DE TELEFONO: (940)566-2000
FECHA DE PREPARACION: Julio de 1989 FECHA DE REVISION: 31 de enero de 2008

SECCION 2 - INGREDIENTES PELIGROSOS

INGREDIENTES PELIGROSOS	% / INTERVALO	N° CAS	OSHA PEL	ACGIH TLV
Acero dulce	99+	No indicada	N/C	Vapor = 5 mg/m3
incluye: Níquel	0,15	7440-02-0	1 mg/m3	0,015 mg/m3

Cuando se pone en uso con una fuente de alimentación para soldadura, se crea un arco eléctrico intenso que genera vapores, gases y rayos ultravioleta que pueden dañar los ojos, penetrar en vestimentas ligeras y quemar la piel. Cuando no están en uso, las varillas no representan peligro significativo.

SECCION 313. INFORMACION DEL PROVEEDOR

ESTE PRODUCTO CONTIENE NO CONTIENE AGENTES QUIMICOS TOXICOS SUJETOS A LOS REQUISITOS DE PUBLICACION ESTABLECIDOS EN LA SECCION 313 DE LA LEY DE PLANIFICACION PARA EMERGENCIAS Y DERECHO DE CONOCIMIENTO DE LA COMUNIDAD DE 1986, Y EN LA NORMA 40 CFR 372.

N° CAS	NOMBRE DE AGENTE QUIMICO	%
7740-02-0	Níquel	0,15%

PRODUCTOS QUIMICOS CUBIERTOS POR LA PROPUESTA DE LEY 65 DEL ESTADO DE CALIFORNIA
Este producto contiene 0,15 de níquel, un agente químico conocido en el Estado de California como causante del cáncer.

SECCION 3 - DATOS FISICOS

ESTADO FISICO: Sólido OLOR Y APARIENCIA: Tubo de acero laminado, no despidе olor apreciable PRESION DE VAPOR (mm Hg): N/C DENSIDAD DEL VAPOR (aire = 1): N/C RITMO DE EVAPORACION: N/C PUNTO DE EBULLICION (F/C): N/C PUNTO DE CONGELACION (F/C): N/C pH: N/C GRAVEDAD ESPECIFICA: N/C SOLUBILIDAD: Insoluble

SECCION 4 - DATOS DE INFLAMACION Y EXPLOSIONES

INFLAMABILIDAD: Sí No EN CASO AFIRMATIVO, METODO DE EXTINCION: No arde con facilidad PUNTO DE INFLAMACION (F/C) Y METODO: N/C LIMITE DE INFLAMACION: N/C LEL: N/C UEL: N/C RIESGOS EXTRAORDINARIOS DE INCENDIO Y EXPLOSIONES: Ninguno

N/C: NO CORRESPONDE; N/D: NO DISPONIBLE; N/E: NO ESTABLECIDO

SISTEMA DE CLASIFICACION DE N.F.P.A.: 0 - DESPRECIABLE; 1 - LEVE; 2 - MODERADO; 3 - ALTO; 4 - EXTREMO

Salud = 1 Inflamabilidad = 0 Reactividad = 0 Especial = ninguno
CLASIFICACION SEGUN WHMIS: CATEGORIA "D" DIVISION 2 SUBDIVISION "B"

SECCION 5 - DATOS DE REACTIVIDAD

ESTABILIDAD QUIMICA: Sí [X] No [] EN CASO NEGATIVO, CONDICIONES A EVITARSE: N/C
INCOMPATIBILIDAD CON OTRAS SUSTANCIAS: Sí [] No [X] EN CASO AFIRMATIVO, ¿CUALES?
Ninguna conocida POLIMERIZACION PELIGROSA: Ocurre [] No ocurre [X]
CONDICIONES A EVITARSE: N/C PRODUCTOS PELIGROSOS DE DESCOMPOSICION: Vapores de óxido
de hierro, además de aquéllos generados por los materiales siendo cortados

SECCION 6 - DATOS DE PELIGROS PARA LA SALUD

VIA DE ENTRADA: CONTACTO CON LA PIEL [] ABSORCION POR LA PIEL []
CONTACTO CON LOS OJOS [] INHALACION [X] INGESTION [] EXPOSICION A RAYOS UV [X]

EFFECTOS DE LA EXPOSICION AGUDA/CRONICA AL PRODUCTO: INHALACION: Cuando se cortan
algunos materiales (por ejemplo, plomo, cadmio, berilio, etc.) las concentraciones en el
aire pueden exceder los niveles TLV, causando resequedad de la garganta, dificultades
para respirar y la pérdida del conocimiento VISION: La exposición a la radiación
ultravioleta emitida por un arco eléctrico puede causar queratoconjuntivitis, la cual
ocasiona inflamaciones, visión borrosa y dolor de cabeza CAPACIDAD CARCINOGENA: Sí
SEÑALES Y SINTOMAS DE LA EXPOSICION: Se explican arriba en "Efectos de la exposición
aguda/crónica al producto" CONDICIONES MEDICAS GENERALMENTE AGRAVADAS POR LA
EXPOSICION: Posiblemente afecta condiciones respiratorias existentes PROCEDIMIENTOS DE
EMERGENCIA Y PRIMEROS AUXILIOS: INHALACION: Buscar aire fresco y solicitar atención
médica VISION: Consultar a un médico, preferentemente a un especialista de los ojos.

SECCION 7 - PRECAUCIONES PARA MANIPULACION Y EMPLEO SEGUROS

PROCEDIMIENTO EN CASO DE FUGAS Y DERRAMES: Recoger las puntas gastadas cuando estén
frías METODO DE VERTIDO DE DESECHOS: Desechar en relleno sanitario si los reglamentos
locales así lo permiten PRECAUCIONES PARA EL MANEJO Y ALMACENAMIENTO: Guardar en un
entorno con bajos niveles de humedad OTRAS PRECAUCIONES: ¡Evitar la aspiración de
los vapores! ¡Se generan calores intensos durante el uso!

SECCION 8 - MEDIDAS DE CONTROL

PROTECCION PARA LAS VIAS RESPIRATORIAS: Normas determinadas por NIOSH-MESA para la
protección contra vapores/polvo GUANTES: Los usados en soldadura por arco convencional
MASCARILLA DE RESPIRACION: Según se requiera para mantener las concentraciones por
debajo de los TLV OJOS: Escudo facial, lente filtradora para protección contra
rayos UV CALZADO: Adecuado para trabajos con metales VESTIMENTA: La usada en
soldadura por arco convencional OTROS: N/C VENTILACION: Se prefiere para la
reducción de vapores/polvo SISTEMA DE ESCAPE LOCAL: Se prefiere para la reducción de
vapores/polvo EQUIPO MECANICO: Para mantener las concentraciones por debajo de los
TLV/PEL PRACTICAS DE TRABAJO/HIGIENE: El operador deberá recibir capacitación para
evitar las sacudidas eléctricas y la exposición a rayos ultravioleta.

ESTOS DATOS SE OFRECEN DE BUENA FE COMO VALORES TIPICOS. ESTO NO CONSTITUYE UNA
ESPECIFICACION NI EXPRESA NI IMPLICITA DEL PRODUCTO. SE ESTIMA QUE LOS PROCEDIMIENTOS
RECOMENDADOS DE MANEJO E HIGIENE SON CORRECTOS; SIN EMBARGO, ESTAS RECOMENDACIONES DEBEN
EVALUARSE EN EL CONTEXTO ESPECIFICO DEL USO DESEADO Y EL USUARIO DEBERA DETERMINAR SI
SON ADECUADAS.